

## ЦОФ «ВОСТОЧНАЯ»

18 января 1971 года было принято постановление Министерства угольной промышленности СССР за № 2/31 и утвержден технический проект строительства ЦОФ «Восточная» комбината «Карагандауголь» с производственной мощностью 6 миллионов тонн рядовых углей в год и переработкой их на коксовый, энергетический концентрат и промышленный продукт.

Однако само строительство фабрики началось лишь в 1972 году. На ее возведении трудились специалисты из всех республик бывшего СССР. Это была поистине всенародная стройка. В течение 8 лет на бывшем пустыре в 15-ти километрах от города Абай возводились цеха, корпус фабрики, подстанция, прокладывались железнодорожные подъездные пути, всевозможные коммуникации будущей фабрики.

Возведение фабрики в этом районе было выбрано не случайно. Предприятие - и это самое главное - должно было минимально удалено от уже существующих шахт и железной дороги, по которой уголь будет доставляться на фабрику для обогащения. Параллельно в городе Абай строилось жилье для будущих рабочих, ясли-сады для их детей. Всеми этими работами руководил, а затем и был директором в первые годы, опытейший инженер-обогадитель **Павел Алексеевич Моисеев**.

30 декабря 1980 года Государственная приемная комиссия Минуглепрома СССР подписала акт о завершении строительства фабрики и сдаче ее в эксплуатацию. Много опытных рабочих перешло тогда работать на ЦОФ «Восточную» с родственных предприятий. По распределению сюда прибыли молодые специалисты - выпускники Карагандинского политехнического института, Копейского горного техникума, профессионально-технических училищ.



Проектной мощности ЦОФ «Восточная» достигла лишь через пять лет. То тут, то там выявлялись ошибки в проекте, которые необходимо было срочно устранять, а это серьезно тормозило выполнение плана. Для ликвидации «узких мест», не дающих предприятию работать на должном уровне, комбинатом «Карагандауголь» и дирекцией фабрики было принято решение - без общей остановки ЦОФ, посекционно провести реконструкцию и морально устаревшее оборудование заменить более

современным. В 1984 году на фабрике были внедрены конвейерный транспорт для промышленного продукта, автоматическая система подачи флокулянтов, обновлена схема. За высокие показатели в труде коллектив фабрики в 1984 году был награжден переходящим Красным Знаменем Министерства угольной промышленности и ЦК профсоюза рабочих угольной промышленности.

Однако наивысших показателей коллектив фабрики добился лишь в 1990 году. Он переработал 6 миллионов 480 тысяч тонн рядовых углей и получил из него 1 миллион 920 тысяч тонн коксового, 1 миллион 280 тысяч тонн сортового концентрата и 1 миллион 500 тысяч тонн промышленного продукта. Это была огромная трудовая победа обогащателей.

С июня 1982 года по 1999 год коллектив фабрики возглавлял талантливый руководитель с большим производственным стажем **Николай Федорович Крамской**. Именно в его бытность фабрика достигла наивысших показателей. Труженикам предприятия Н. Крамской запомнился своим профессионализмом и бережным отношением к людям.

Следующему руководителю фабрики **Юрию Михайловичу Поплавскому** пришлось работать в тяжелые времена. Отсутствие рынка сбыта угольного концентрата в результате распада СССР привело к полной остановке предприятия. Почти два года фабрика простояла на консервации. Для поддержания жизнедеятельности на ЦОФ

оставили только 50 человек.

Вскоре ЦОФ «Восточная», как и все предприятия угольного департамента, вошла в состав компании «Арселор Миттал Темиртау». И сразу стало оживать производство, дела пошли на лад, появилась стабильность, а значит, и уверенность в завтрашнем дне.

В 2005 году фабрика отправила на металлургические заводы Европы 2 миллиона 268 тысяч тонн угольного концентрата. Тогда директором ЦОФ был строитель фабрики **Евгений Владимирович Жирнов**. Сейчас он работает начальником технологической смены.

Большое дыхание перемен на фабрику пришло с назначением ее директором молодого энергичного инженера **Дмитрия Вячеславовича Боярского**.



Закончив Карагандинский политехнический институт, он стал работать подземным механиком на шахте имени Костенко. В 2000 году был назначен начальником участка шахты, на этой должности проработал около восьми лет. С сентября 2008 года - директор ЦОФ «Восточная». Дмитрий Вячеславович всерьез взялся за совершенствование производства, увеличение производительности труда и повышение качества выпускаемой продукции.

С этой целью на фабрике были внедрены гидросайзеры, открыто новое фильтрпресовое отделение, стали применять специальные реагенты антизамерзатели и так далее. До этого на фабрике существовала проблема с обогащением угля класса от 0,5 до 2 миллиметров. На том оборудовании, что имелось на фабрике, терялось до 30-ти процентов угольного концентрата. Необходимо было ликвидировать эти потери, за счет внедрения новой техники. При подборе оборудования специалисты рассматривали два варианта - гидросайзер и спиральные сепараторы. После долгих расчетов остановились на первом варианте. Основная сложность заключалась в том, что установить новое оборудование надо было, не прекращая работы фабрики. Планируемые результаты - увеличение выхода готовой продукции на 5 процентов были получены.

Однако коллектив фабрики решил не останавливаться на достигнутом. И сейчас специалисты занимаются дальнейшим усовершенствованием работы оборудования, пытаются добиться увеличения выхода угольного концентрата на 5-6 процентов.

Еще один значимый проект, реализацией которого сейчас занимаются на фабрике, имеет экологическую направленность. С вводом в эксплуатацию фильтрпресового отделения удастся полностью исключить выбросы производственных отходов -кека - в хвостохранилище, провести его закрытие и рекультивировать. Кек будут сгущать и отвозить на породный отвал. Это оборудование, как и гидросайзер, уже установлено в действующем производстве. Сейчас заканчивается его автоматизация.



Риммер Д.Э. – гл. инженер смены



Жирнов Е.В. – начальник смены

В 2011 году запланировано внедрение флотомашин колонного типа, что даст значительную экономию электроэнергии, снижение затрат на ремонтных работах. Колонны сделаны из нержавеющей стали, а это продление срока эксплуатации оборудования. Американская фирма «Сетка», производящая флотомшины такого типа, гарантирует их высокое качество.

Будут установлены специальные центрифуги типа «декантор». Их преимущество в том, что они дают более сухой кек, вдвое снижают выбросы в атмосферу.

С началом зимы на фабрике решили применять специальные реагенты-антизамерзатели, которые добавляются в угольный концентрат. В результате их внедрения ускоряется разгрузка вагонов с угольным концентратом, что немаловажно для бесперебойной работы железнодорожного транспорта.

На предприятии не дремлет инженерная мысль, ИТР не останавливаются на достигнутом, внедряя мировые инновации на различных участках производства. Очень многое в этом отношении делают главный инженер Д.Э.Ример, заместитель директора по производству А.И.Сиделев, главный механик С.В.Федотовский, главный энергетик С.А.Дейнеко, заместитель главного инженера Д. Ю. Казаков и многие другие.



Сиделев А.И. – зам. директора  
по производству



Федотовский С.В. –  
главный механик

Сейчас ЦОФ «Восточная» - огромное предприятие с полным производственным циклом. Здесь своя котельная, свои механические и строительные цеха. Фабрика не останавливается ни на минуту - работает в круглосуточном режиме. В производстве используются самые передовые мировые технологии.

С недавнего времени ЦОФ «Восточная» вошла в состав новой структуры, организованной на АО «АрселорМиттал Темиртау» - производства по обогащению угля. Сейчас коллектив ЦОФ трудится в зависимости от потребности в угле металлургического комбината. Это - основной потребитель продукции фабрики. На сегодняшний день фабрика выпускает 200 тысяч тонн угольного концентрата в месяц. В среднем это 2 миллиона 400 тысяч тонн в год. В 2011 году планируют увеличить производство до 2 миллионов 600 тысяч тонн.



Смена Зименко А.С.

На фабрике сегодня трудятся около 600 человек. Многие из них награждены орденами и медалями, благодарственными письмами администрации АО «Арселор Миттал Темиртау». Так, электромеханик В.К. Виноградов, слесарь И.Ф. Жолновский, оператор Р.В. Шапурина, начальник смены Е.В. Жирнов, мастер Т.Г. Клеттер - полные кавалеры знака «Трудовая Слава». Аппаратчица углеобогащения Е.О. Мик получила благодарственное письмо из рук самого руководителя компании «Арселор Миттал Темиртау» Миттала Лакшми.

С почтением на фабрике говорят о трудовых династиях Шакун, Жирновых, Олейник, Сайфутдиновых, Михайловых, Петровых, Горожанкиных, Бабушко и других. Отлично трудятся технологические смены А.С. Зименка, А.Р. Краутера, В.Б. Малеева, Е.В. Жирнова, коллектив механического цеха во главе с П.В. Носовым. Хорошо зарекомендовали себя диспетчер Е.А.Яук, специалист по кадрам Г.Т.Сарсембаева, главный технический руководитель по охране труда Х.Якупова и другие. Примером для молодых являются работающие на ЦОФ с 1980 года ветераны труда электрослесарь В.Ф. Бабушко, операторы О.А. Бережанская, Т.М. Белякова, аппаратчица Л.П. Бацанская, машинисты установки обогащения З.Ф. Кардонова, Т.И. Лысенко, машинист конвейера Л.В. Самошина и многие другие.



Бригада А. Краутера

Хорошо работает финансовая служба предприятия, которую возглавляет главный бухгалтер Л.А.Смирнова. Благодаря ее заботам в коллективе всегда вовремя выдается заработная плата, премиальные, грамотно и своевременно заключаются договора с поставщиками и заказчиками. Средняя заработная плата ИТР и рабочих постоянно растет и сегодня составляет около ста тысяч тенге в месяц. Это позволяет коллективу работать с полной отдачей сил, уверенно и самоотверженно.

Тридцатилетний опыт коллектива ЦОФ «Восточная» показывает, что в обогащении угля можно добиваться большой эффективности работ, прибыли, если делать ставку на мастерство и знания специалистов и рабочих, настойчиво идти по пути индустриального развития, внедрения инноваций, новейших технологий и оборудования на мировом уровне.

